



**Strojirenský zkušební ústav, s. p., autorizovaná osoba 202**

**Hudcova 56b, Brno, Česká republika**

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

# CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č: **AO 202/C6/2015/reg. č.: J-30-20273-15**

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Lakované pásy – lakované pásy ze za studena válcované oceli a lakované pásy z oceli žárově pozinkované

- tloušťka materiálu: (0,2 až 1,2) mm

- druh povlaku: PUR, PES, PVDF, fólie

- materiál:

značka oceli (dle ČSN EN 10130:2007): DC01

značka oceli (dle ČSN EN 10346:2009): DX51D, S250GD, S280GD, S350GD

ocel 11 321 (dle ČSN 41 1321:1987)

specifikace výrobků: viz stavební technické osvědčení č. STO-30-20269-15 ze dne 17. dubna 2015

výrobce: METAL TRADE COMAX, a.s.  
273 24 Velvary 420, Česká republika

identifikační číslo: 49684442

místo výroby: METAL TRADE COMAX, a.s.  
273 24 Velvary 420, Česká republika

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením č. STO-30-20269-15 ze dne 17. dubna 2015 s platností omezenou do 17. dubna 2018,

odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a).

Tímto dokladem je prohlášení ze dne 20. dubna 2015 vystavené výrobcem.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-10445 ze dne 29. dubna 2015, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Brně dne 30. dubna 2015

J-30-20273-15 Strana 1 (1)



  
Ing. Pavel Šticha  
ředitel pro certifikaci

Strojirenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika  
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

[www.szutest.cz](http://www.szutest.cz)

